

甘肃百事兴高端医药中间体生产项目（一期工程） 竣工环境保护验收工作组意见

2025年12月26日，甘肃省百事兴药业有限公司在兰州新区组织召开了甘肃百事兴高端医药中间体生产项目（一期工程）竣工环境保护验收会议，参加会议的有项目竣工环境保护验收监测报告编制单位--甘肃省化工研究院有限责任公司、项目竣工环境保护验收监测单位--甘肃亿源环境检测科技有限公司、均灵检测技术服务（青岛）有限公司的相关技术人员和聘请的3名技术专家等(名单附后)。会议成立验收工作组，会议听取了建设单位对项目环境保护“三同时”措施执行情况的介绍和验收监测报告编制单位对项目竣工环境保护验收监测报告主要内容的汇报，验收工作组进行了现场核查并对验收监测报告进行了技术评审，经评议形成验收工作组意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于兰州新区精细化工园区，厂址中心经纬度坐标为（东经103.55616074，北纬36.61881828），建设性质为改建，项目不新增占地；项目主要建设内容为：100吨/年N-芴甲氧羰基-L-丙氨酸、25吨/年芴甲氧羰基-天冬氨酸-4-叔丁脂、10吨/年Fmoc-N-三苯甲基-L-谷氨酰胺、50吨/年N-alpha-芴甲氧羰基-N-epsilon-叔丁氧羰基-L-赖氨酸（Fmoc-Lys(Boc)-OH）生产线及公辅工程、储运工程、依托工程和环保工程等。

（二）建设过程及环保审批情况

2024年4月16日取得甘肃百事兴高端医药中间体生产项目备案证（项目代码：2404-621500-04-01-805662）。

2025年5月甘肃省百事兴药业有限公司委托甘肃省化工研究院有限责任公司编制完成了《甘肃百事兴高端医药中间体生产项目环境影响报告书》。

2025年5月28日取得兰州新区生态环境局关于该项目的批复（新环审发〔2025〕51号）。

项目于2025年5月开工建设，2025年6月25日完成100吨/年N-芴甲氧羰基-L-丙氨酸、25吨/年芴甲氧羰基-天冬氨酸-4-叔丁脂、10吨/年Fmoc-N-三苯甲基-L-谷氨酰胺、50吨/年N-alpha-芴甲氧羰基-N-epsilon-叔丁氧羰基-L-赖氨酸（Fmoc-Lys（Boc）-OH）生产线及公辅工程、储运工程、依托工程和环保工程等建设。

2025年8月28日，甘肃省百事兴药业有限公司突发环境事件应急预案进行了备案，备案编号：新环预备案-2025-062-H。

2025年8月20日，对甘肃省百事兴药业有限公司100吨/年N-芴甲氧羰基-L-丙氨酸、25吨/年芴甲氧羰基-天冬氨酸-4-叔丁脂、10吨/年Fmoc-N-三苯甲基-L-谷氨酰胺、50吨/年N-alpha-芴甲氧羰基-N-epsilon-叔丁氧羰基-L-赖氨酸（Fmoc-Lys（Boc）-OH）生产线及公辅工程、储运工程、依托工程和环保工程等进入调试阶段。

（三）投资情况

环评阶段，项目总投资25000万元，其中环保投资为571万元，占工程总投资的2.28%；项目实际总投资25000万元，实际环保投资为455.8万元，实际环保投资占工程总投资的1.82%。

（四）竣工环保验收范围

项目竣工环保验收范围：100吨/年N-芴甲氧羰基-L-丙氨酸、25吨/年芴甲氧羰基-天冬氨酸-4-叔丁脂、10吨/年Fmoc-N-三苯甲基-L-谷氨酰胺、50吨/年N-alpha-芴甲氧羰基-N-epsilon-叔丁氧羰基-L-赖氨酸（Fmoc-Lys（Boc）-OH）生产线及公辅工程、储运工程、依托工程和环保工程等。

二、工程变动情况

与本项目环评、环评批复对比，项目实际建设内容发生2项变更：

1、较环评阶段，项目实际建设中，100吨/年N-芴甲氧羰基-L-丙氨酸

生产线、25吨/年芴甲氧羰基-天冬氨酸-4-叔丁脂生产线、10吨/年Fmoc-N-三苯甲基-L-谷氨酰胺生产线以及50吨/年N-alpha-芴甲氧羰基-N-epsilon-叔丁氧羰基-L-赖氨酸（Fmoc-Lys（Boc）-OH）生产线建设未发生变化，生产工艺未发生变化，部分生产设备数量及规格发生变化，设备变动情况分析见《甘肃省百事兴药业有限公司高端医药中间体生产项目一期工程一般变动环境影响分析报告》及其意见。

2、与环评阶段对比分析，项目污水处理站、危险废物贮存库废气排气筒DA002高度由15m增加到26m。

根据《制药建设项目重大变动清单（试行）》相关判定和《甘肃百事兴高端医药中间体生产项目（一期工程）一般变动环境影响分析报告》可知，项目一期工程未发生重大变动。

三、环境保护设施建设及环保措施落实情况

1、废气

项目1#生产车间产生工艺废气：含颗粒物废气经干燥设备自带除尘预处理后并入RTO系统（一级碱喷淋（自带除雾）+RTO+急冷+一级碱喷淋（自带除雾）+活性炭，设置30m高DA001排气筒）；其它生产线工艺废气及高盐废水蒸发不凝气经一套一级碱喷淋，处理后并入RTO系统（一级碱喷淋（自带除雾）+RTO+急冷+一级碱喷淋（自带除雾）+活性炭，设置30m高DA001排气筒）；

危险废物贮存库废气经活性炭吸附处理后经26m高DA002排气筒排放；污水处理站废气经“一级酸喷淋+一级碱喷淋+活性炭吸附”处理后经26m高DA002排气筒排放；

2、废水

项目生产废水分类分质收集，其中高盐水废水收集后经车间反应釜蒸发预处理+厂区预处理（pH调节+铁碳微电解+芬顿氧化+混凝沉淀）+生化

处理（生化调节+水解酸化+厌氧池+沉淀池+二级A/O+沉淀池）处理达标后排入园区污水处理站；高浓废水经厂区预处理（pH调节+铁碳微电解+芬顿氧化+混凝沉淀）+生化处理（生化调节+水解酸化+厌氧池+沉淀池+二级A/O+沉淀池）处理达标后排入园区污水处理站；低浓废水经收集后经厂区生化处理（生化调节+水解酸化+厌氧池+沉淀池+二级A/O+沉淀池）处理达标后排入园区污水处理站。

3、噪声

项目噪声源主要来源于生产设施涉及的泵类、空压机、风机等，项目针对不同噪声源采用隔声、减振、合理布局等治理措施，尽可能降低噪声对周边环境的影响。

4、固体废物

项目生活垃圾做到日产日清，统一运至当地垃圾填埋场处置；定期更换产生的废分子筛清理后运往一般固体废物填埋场处理；生产过程中产生的危险废物暂存在危险废物贮存库，定期交有资质单位处理处置。

四、排污许可执行情况

2023年7月5日，企业取得排污许可证，许可证编号：91620100MA71Y72G9W001P，本项目建成调试前，于2025年8月19日重新申领排污许可证。

五、环境保护设施调试效果

验收监测期间，生产装置正常运行，项目废水、废气、噪声排放均满足相应的标准限值要求；固体废物收集、处置措施有效。

六、工程建设对环境的影响

项目主要环保设施均按照环评及其批复文件要求建设完成，环保设施均投产运行，验收监测期间，项目运行工况连续稳定，环境保护设施运行正常，环保“三同时”执行情况良好，监测结果显示，项目各项污染物排放结果均符合相应的污染物排放标准。

七、验收结论

甘肃百事兴高端医药中间体生产项目（一期工程）执行了环境保护法律法规和“三同时”制度，落实了环评报告及其批复文件要求。项目建设内容、生产工艺及环保措施均未发生重大变动。项目验收监测期间，各项污染物均可达标排放，固体废物做到了安全处置，环境风险总体可控，验收组同意项目（一期工程）通过竣工环境保护验收。

八、后续要求

- 1、做好运营期环境管理及监测工作；加强危险废物全过程环境管理，做好危险废物台账记录及安全处理处置工作；
- 2、做好突发环境事件应急演练，加强环境风险防范设施维护及管理，确保环境风险总体可控。

九、验收工作组人员信息

验收工作组人员信息见附表：甘肃百事兴高端医药中间体生产项目竣工环境保护验收工作组人员信息表

验收工作组人员签字：

何力江 孙金羽 吕治华

2025年12月26日